

最近和几位行业内的朋友聊天，大家不约而同地提到了一个话题：储能项目，特别是生产制造端的落地，似乎比预想中要复杂。你看，技术路线、成本控制、市场渠道，这些固然是关键，但有一道“绿色门槛”正变得越来越清晰、越来越重要——那就是项目的环境影响评价，阿拉上海话讲，就是要“过得来环保这一关”。这不仅仅是应付审批，它实质上关系到我们整个产业的可持续发展根基。

## 储能设备总装项目环评要求是一项系统性工程

最近和几位行业内的朋友聊天，大家不约而同地提到了一个话题：储能项目，特别是生产制造端的落地，似乎比预想中要复杂。你看，技术路线、成本控制、市场渠道，这些固然是关键，但有一道“绿色门槛”正变得越来越清晰、越来越重要——那就是项目的环境影响评价，阿拉上海话讲，就是要“过得来环保这一关”。这不仅仅是应付审批，它实质上关系到我们整个产业的可持续发展根基。

让我们先来看一组现象。根据生态环境部发布的相关管理名录，电池制造、专用设备制造等项目被纳入了重点管理类别。这意味着，一个储能设备的总装生产线，从规划之初，就必须将废气、废水、固体废物、噪声乃至环境风险的全过程管控，置于与产品性能、生产效率同等重要的位置。这不是选择题，而是必答题。数据不会说谎，一个前期环评工作扎实的项目，在长期运营中因环保问题导致的停产整顿风险可以降低70%以上，同时，其构建的绿色供应链形象，正成为获得高端市场和国际订单的隐形通行证。

那么，具体到我们海集能的实践中，环评要求是如何融入从设计到生产的每一个环节的呢？我们不妨以海集能在江苏连云港的标准化储能系统生产基地为例。这个基地聚焦于规模化制造，其环评的核心在于“预防为主，综合治理”。在项目设计阶段，我们就与环评机构深度协作，不是简单地问“标准是什么”，而是共同探讨“如何做得比标准更好”。

例如，在焊接与喷涂环节可能产生的挥发性有机物（VOCs）和粉尘处理上，我们摒弃了传统的末端治理思路，而是优先选用低挥发性的环保型原材料和先进的自动化密闭生产工艺，从源头削减了超过50%的污染物产生量。对于生产过程中不可避免的噪声，我们通过厂房隔声设计、设备减振基础和合理布局，确保厂界噪声始终优于国家标准。至于最受关注的电池相关环境风险，我们建立了从原材料入库到成品出库的全流程可追溯管理系统，并配备了专业的危废暂存库和应急处理设施，确保任何潜在风险都在可控范围内。这套基于环评要求构建的绿色制造体系，不仅是对环境的负责，也为我们稳定生产高品质、高一致性的储能产品提供了洁净、有序的“硬环境”。

## 从合规到领先：环评如何塑造核心竞争力

过去，很多人将环评视为一项成本，一种约束。但在新能源领域，我的见解恰恰相反——一套前瞻性、高标准的环境实践，恰恰是企业核心竞争力的孵化器。它迫使企业从更宏观、更系统的视角审视自身的运营。在海集能，我们理解中的“环评要求”，早已超越了排放达标的单一维度，它融入了我们的产品生命周期管理。

比如，我们为通信基站、安防监控等关键站点提供的“光储柴一体化”能源柜，在设计初期就会考虑其在整个生命周期内的环境足迹。环评思维促使我们选择更长寿命的电芯、更易回收的模块化结构，以及智能运维系统来延长设备整体使用寿命，从而从产品端减少废弃物的产生。这种将末端治理压力向前端产品设计转移的思路，正是环评要求所倡导的清洁生产理念的延伸。它让我们的站点能源解决方案，不

仅在供电可靠性上表现卓越，更在环境友好性上建立了差异化优势，特别是在对生态敏感的无电弱网地区，这种优势会被成倍放大。

## 面向未来的思考

随着“双碳”目标的深入推进和全球绿色贸易壁垒的兴起，储能设备制造领域的环保要求只会越来越严格，也越来越精细。未来的环评，或许将更加强调碳足迹核算、供应链绿色评级以及产品的可再生性设计。这对于所有从业者而言，既是挑战，更是机遇。

那么，在您看来，除了我们已经讨论过的这些，储能产业链上的企业，还可以从哪些创新角度入手，将环评从“合规负担”转化为真正的“价值引擎”，从而在下一轮的绿色竞赛中占据先机呢？

---

来源: <https://www.hjaiot.com>